

## FICHA TÉCNICA

#### **IMACARBO READY**

Data de emissão: 26/06/2020 Data de revisão: 24/02/2025

Página 1 de 2

Produto: IMACARBO READY

INCI Name: Carbomer Cas Number: 9003-01-4

INCI Name: Aminomethyl Propanol

**Cas Number:** 124-68-5

**Descrição: IMACARBO READY** é um polímero inovador e único que agrega todas as

qualidades de uma formulação de alta performance para sanitizante para as mãos, dispensando o uso de neutralizantes e emolientes. Uma mistura de 60% de Carbomer com 40% de Aminomethyl Propanol, atende as normas da Anvisa RDC 46 de 2002, RDC 350 de 2020 e RDC 422 de 2020. É um modificador de reologia indicado para conseguir viscosidade moderada a alta, excelente para géis hidroalcóolicos a 70% INPM. Sua formulação inovadora traz inúmeros benefícios.

Características Aspecto: Pó leve físico-químicas: Cor: Branca

Odor: Levemente acético

**Propriedades** Excelentes propriedades sensoriais.

e usos: Modificador de reologia

Usos: Produtos de limpezas em gerais, corporais e cabelos.

**Vantagens:** Construtor de alta viscosidade e estabilizante.

Dispensa o uso de neutralizantes. Dispensa o uso de emolientes.

Formador de gel.

Confere extraordinário toque suave e macio.

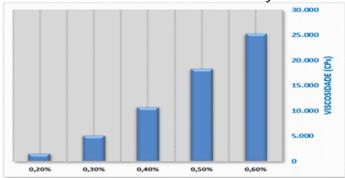
Toque livre de pegajosidade.

Permite formulações mais simples eliminando várias matérias primas e

erros nas formulações.

Dispensa licença do exército (compra de neutralizantes). Otimização do processo de produção (1/3 do tempo).

# TABELA DE VISCOSIDADE X CONCENTRAÇÃO DE POLÍMERO



Concentração de polímero (%).



# **FICHA TÉCNICA**

#### **IMACARBO READY**

Data de emissão: 26/06/2020 Data de revisão: 24/02/2025 Página 2 de 2

# FÓRMULA ORIENTATIVA DE GEL HIDROALCÓOLICO 70% inpm

		%
1	Álcool 96°	73,70
2	Imacarbo Ready	0,50
3	Água	25,80
		100,00

- Adicionar álcool (1), em um béquer, sobre agitação lentamente adicionar IMACARBO READY (2) e manter por 10minutos;
- E em seguida, sob agitação adicionar a água (3) e manter por 30 minutos ou até completamente Homogêneo;
- Dispensa o uso de emolientes (propileno glicol ou glicerina), pois já confere sensorial extraordinário;
- Dispensa uso de neutralizantes (trietanolamina ou AMP), pois já é pré neutralizado (pH7,00);
- Para maior viscosidade pode-se ajustar o pH para 7,5 com trietanolamina ou AMP.

## **ESPECIFICAÇÕES:**

Testes de Performance	Unidade	Mínimo	Máximo	Frequência Testes	Procedimento
Viscosidade Brookfield / 25°C <sup>(1)</sup> 0.5 % Carbômero	CPS	35.000	55.000	Cada lote	IMA / 062
Claridade, % Transmitância	%	90	100	Cada lote	IMA / 037
Acetato de Etila residual	%		0.45	Cada lote	USP / NF
Ciclohexano residual	%		0.45	Cada lote	USP / NF
Total solvente residual	%		0.45	Cada lote	USP / NF
Perda na secagem	%		2	Cada lote	USP / NF
Sólidos (2)	%	> 98		Cada lote	IMA / 026
				Cada 200	
Metais pesados (Pb , As, Hg , Sb )	ppm		10 ppm	lotes	IMA / 004

USP / NF: United States Pharmacopeia/National Formulary

Fabricado e

embalado por: Imagraf Indústria Química Ltda.

**Embalagem:** Disponível em caixas com 20Kg.

Estocagem e manuseio:

Estocar em uma área seca, com boa ventilação e em temperatura

ambiente.

Consulte a FDS - ficha com dados de segurança para informações

detalhadas

Vida útil: 2 anos se estocado de maneira adequada e embalagem fechada

(conforme descrito na ficha com dados de segurança).

Fábrica: Rua D'Oro, 201-J.D. Cruzeiro, Mairinque – SP – Brasil – CEP 18120-000 / Tel.: +55 11 4246-0240 Vendas nacionais: <a href="mailto:vendas@imagrafbrasil.com.br">vendas@imagrafbrasil.com.br</a> Internacionais: <a href="mailto:wendas@imagrafbrasil.com.br">wendas@imagrafbrasil.com.br</a>

<sup>(1)</sup> Brookfield RVDV- 1 viscometer, 20 rpm, sp7, 25°C, disperse em água, sem adição de neutralizantes.

<sup>(2) 1</sup> grama de polímero, 90 °C por 10 min